



Instrucción Adicional para área de corrosión por sal

Hengdian Group DMEGC Magnetics Co., Ltd.

Hengdian Industrial Area, Dongyang City, Zhejiang Province China

Tel: +86-579-86310330

E-mail: solar@dmege.com.cn

Ver: 20240812

1. General

Cuando el sistema fotovoltaico se instala en áreas de alta humedad o en cualquier área con el módulo a menos de 50 metros de la fuente de sal, además de la configuración de producto propuesta por DMEGC, para todos los módulos con marco de metal/ aluminio de DMEGC, en adición a cumplir con el Manual de Instalación de Módulos Solares Estándar, la instalación también debe cumplir con los requisitos de este documento.

Característica del sitio	Alta humedad	Ola <3m, UV, humedad, sal	Ola >3m, UV, humedad, sal
Área típica	Lago	Línea de costa	Mar
Vidrio	Vidrio vidrio	Revestimiento de doble capa (GG)	Revestimiento de doble capa (GG)
Estructura	AA10	AA15 *	AA20 *
Conector	Con protector (opcional)	Con protector (opcional)	Con protector

2. Descargo de Responsabilidad del Manual de Instalación

DMEGC no será responsable de ninguna pérdida, daño o gasto que surja del uso de estos suplementos y de la instalación, operación, uso o mantenimiento de productos fotovoltaicos (PV) según lo requerido por este suplemento y las condiciones o métodos de instalación, operación, uso y mantenimiento de dichos productos.

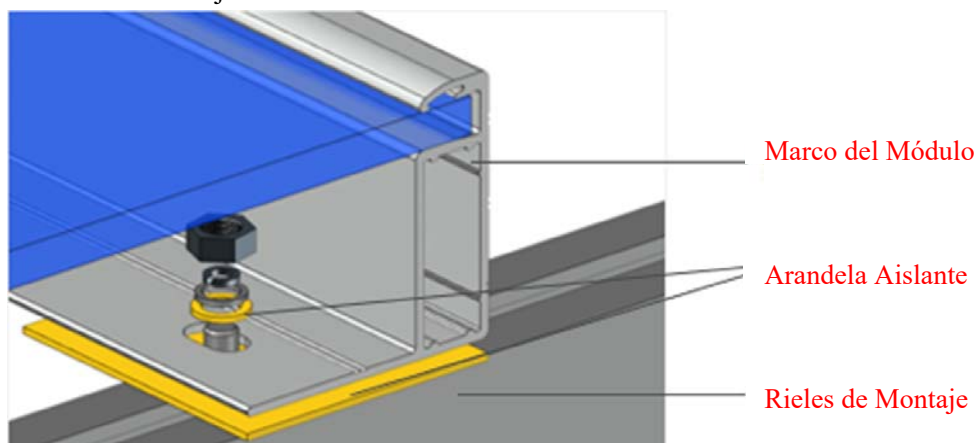
La infracción de patentes de terceros u otros derechos que puedan resultar del uso de productos PV no es responsabilidad de DMEGC. El cliente no obtiene ninguna patente o licencia de ningún derecho de propiedad, expreso o implícito, que surja del uso de los productos de DMEGC.

La información en esta instrucción se basa en la experiencia comprobada de DMEGC; sin embargo, la inclusión de dicha información y consejo en las especificaciones del producto no constituye ninguna garantía, ya sea expresa o implícita. DMEGC se reserva el derecho de modificar manuales, productos PV, especificaciones o información del producto sin previo aviso.

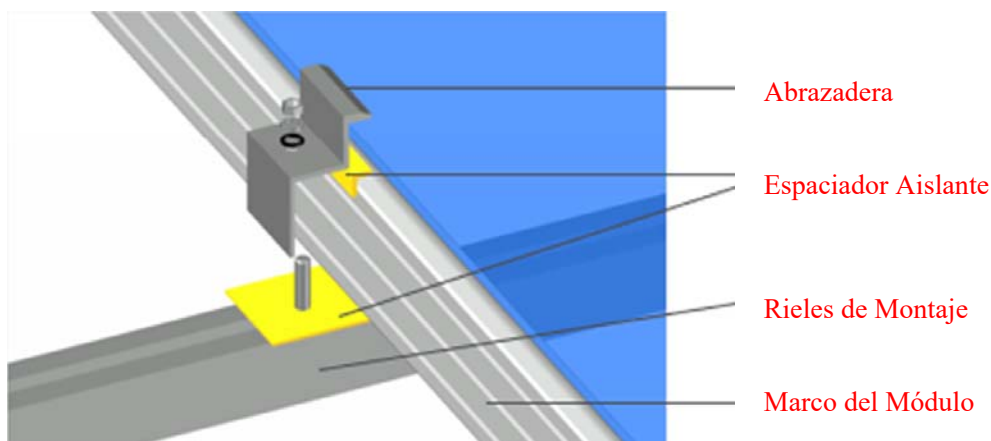
3. Requisito de Fijación

El propósito de este documento es usar materiales aislantes duraderos para evitar el contacto óhmico entre el marco del módulo y el soporte y su sistema auxiliar. Se recomiendan láminas de mica u otros materiales aislantes hechos de silicona o fluoruro. A continuación se presentan referencias para el tratamiento de aislamiento de diferentes métodos de montaje de módulos:

■ Método de Montaje: Atornillado



■ Método de Montaje: Abrazaderas



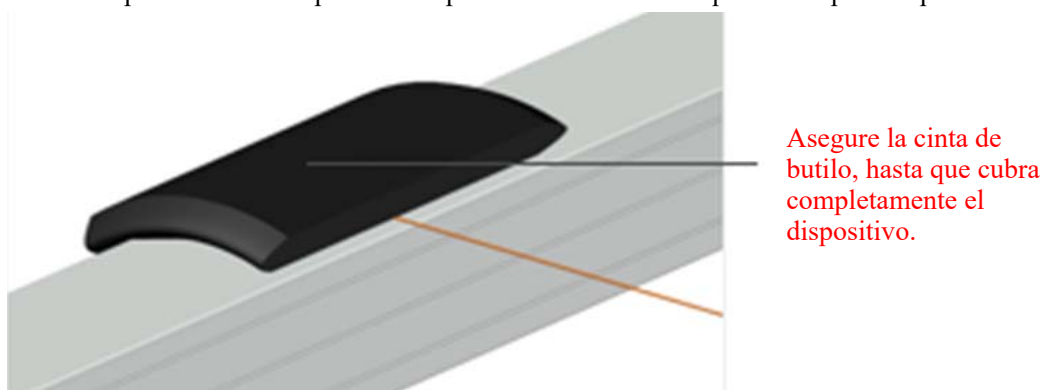
Nota: La arandela/espaciador aislante debe ser lo suficientemente buena para evitar el contacto óhmico entre el marco del módulo y otros materiales metálicos/conductores.

4. Requisito de Puesta a Tierra

Se recomiendan dos métodos especiales de protección contra la corrosión para proteger los puntos de puesta a tierra en los módulos fotovoltaicos.

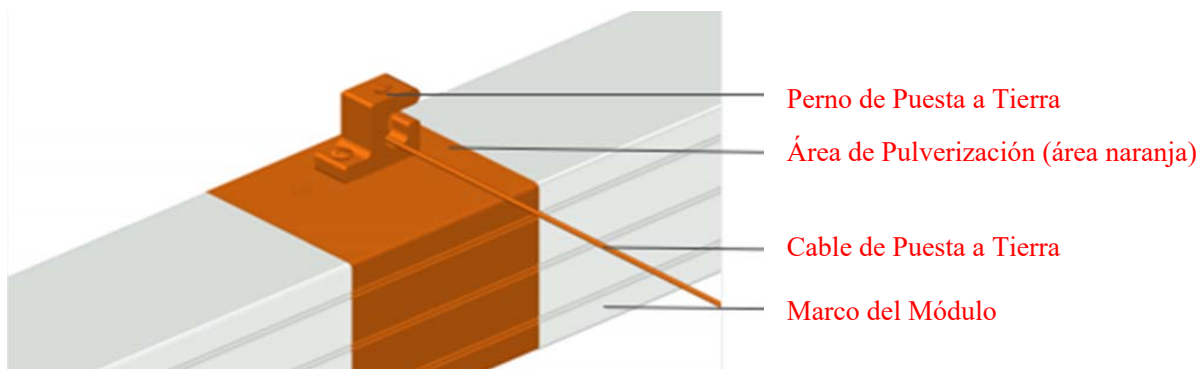
4.1 Cinta de butilo

Limpie el dispositivo de puesta a tierra y el área circundante, fije la cinta de butilo en condiciones secas hasta que cubra completamente el dispositivo de puesta a tierra una vez que se complete la puesta a tierra.



4.2 Pintura de fluorocarbono

Limpie el dispositivo de puesta a tierra y el área circundante, rocíe pintura de fluorocarbono en el dispositivo de puesta a tierra después de la conexión a tierra en condiciones secas para formar un recubrimiento anticorrosivo. El recubrimiento debe cubrir toda el área de conexión del dispositivo de puesta a tierra y los rieles del módulo o sistema de soporte. El grosor del recubrimiento de pintura de fluorocarbono debe ser superior a 40 µm. Se recomienda rociar la pintura de fluorocarbono nuevamente después de que la primera capa de pintura esté completamente seca.



5. Precaución de Seguridad

Los componentes de los productos anticorrosivos tienen ciertos riesgos de seguridad potenciales para el personal que instala el módulo. DMEGC insta a cualquier persona involucrada o cerca de soluciones de protección contra la corrosión a obtener una Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) para la aplicación de protección contra la corrosión seleccionada.

Ya sea que elija una solución de fluorocarbono o un producto de cinta de butilo, lea atentamente y siga estrictamente este manual del usuario. Es posible que se requiera equipo de protección especial antes o durante la operación, consulte la MSDS de su producto..

6. Mantenimiento

Para garantizar un rendimiento óptimo de los módulos de instalación en áreas de corrosión, el mantenimiento del sistema debe llevarse a cabo cada 3 meses, con las siguientes medidas de mantenimiento:

- (1) Verifique el soporte, el sistema de soporte, el dispositivo de puesta a tierra y otras áreas de conexión en busca de posibles signos de corrosión.
- (2) Limpie el soporte, el sistema de soporte, el dispositivo de puesta a tierra y otras áreas de conexión para protegerlos de la acumulación de sal y polvo.